

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-1	電信及電力線路架設	室內配線丙級	一、訓練目標：藉由器具介紹、線路講解、實際操作等方式達到控制電路識圖、接線、查線及室內配線配管、拉線之能力，以達到室內配線丙級技術士之技能水準。 二、授課內容：1、控制電路實習。2、室內配線實習。	1、控制電路實習。 2、室內配線實習。	96	16	3,000	具備電工或控制電路基礎。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期日	108.01.05(筆試)	室內配線丙級技術士學科題目
108-2	電信及電力線路架設	室內配線丙級	一、訓練目標：藉由器具介紹、線路講解、實際操作等方式達到控制電路識圖、接線、查線及室內配線配管、拉線之能力，以達到室內配線丙級技術士之技能水準。 二、授課內容：1、控制電路實習。2、室內配線實習。	1、控制電路實習。 2、室內配線實習。	96	16	3,000	具備電工或控制電路基礎。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期日	108.04.27(筆試)	室內配線丙級技術士學科題目
108-3	電信及電力線路架設	室內配線丙級	一、訓練目標：藉由器具介紹、線路講解、實際操作等方式達到控制電路識圖、接線、查線及室內配線配管、拉線之能力，以達到室內配線丙級技術士之技能水準。 二、授課內容：1、控制電路實習。2、室內配線實習。	1、控制電路實習。 2、室內配線實習。	96	16	3,000	具備電工或控制電路基礎。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期日	108.08.31(筆試)	室內配線丙級技術士學科題目
108-1	電信及電力線路架設	乙級室內配線	一、訓練目標：加強在職人員自動化控制思考模式、屋內/屋外配線應用及電機控制技術，以達乙級室內配線技術士技能水準。 二、授課內容：1、屋外配線(第三站)。變壓器結線及桿上作業。2、電機控制配線(第二站)。3、室內配線(第一站)。1.1 Ø3W110 V/220V 2. 3Ø3W220V 3. 3Ø4W220V/380V	1、屋外配線(第三站)。變壓器結線及桿上作業 2、電機控制配線(第二站)。 3、室內配線(第一站)。 1.1 Ø3W110 V/220V 2. 3Ø3W220V 3. 3Ø4W220V/380V	120	20	4,570	具備電工及控制電路基礎，並對外線作業有興趣者。	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六或星期日	108.01.05(筆試)	乙級室內配線歷屆試題
108-2	電信及電力線路架設	乙級室內配線	一、訓練目標：加強在職人員自動化控制思考模式、屋內/屋外配線應用及電機控制技術，以達乙級室內配線技術士技能水準。 二、授課內容：1、屋外配線(第三站)。變壓器結線及桿上作業。2、電機控制配線(第二站)。3、室內配線(第一站)。1.1 Ø3W110 V/220V 2. 3Ø3W220V 3. 3Ø4W220V/380V	1、屋外配線(第三站)。變壓器結線及桿上作業 2、電機控制配線(第二站)。 3、室內配線(第一站)。 1.1 Ø3W110 V/220V 2. 3Ø3W220V 3. 3Ø4W220V/380V	120	20	4,570	具備電工及控制電路基礎，並對外線作業有興趣者。	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六或星期日	108.04.27(筆試)	乙級室內配線歷屆試題
108-3	電信及電力線路架設	乙級室內配線	一、訓練目標：加強在職人員自動化控制思考模式、屋內/屋外配線應用及電機控制技術，以達乙級室內配線技術士技能水準。 二、授課內容：1、屋外配線(第三站)。變壓器結線及桿上作業。2、電機控制配線(第二站)。3、室內配線(第一站)。1.1 Ø3W110 V/220V 2. 3Ø3W220V 3. 3Ø4W220V/380V	1、屋外配線(第三站)。變壓器結線及桿上作業 2、電機控制配線(第二站)。 3、室內配線(第一站)。 1.1 Ø3W110 V/220V 2. 3Ø3W220V 3. 3Ø4W220V/380V	120	20	4,570	具備電工及控制電路基礎，並對外線作業有興趣者。	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六或星期日	108.08.31(筆試)	乙級室內配線歷屆試題
108-1	電機工程技術	智慧住宅大樓設計與控制	一、訓練目標：學習建構符合國際標準之智慧節能控制系統建築，並了解產品的選用與功能的規劃。 二、授課內容：1、開放式智慧節能建築控制技術標準KNX系統之架構及規範。2、專業設定軟體介紹。	1、開放式智慧節能建築控制技術標準KNX系統之架構及規範。2、專業設定軟體。	56	16	1,600	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六或星期日	108.01.05(筆試)	智力測驗及智慧住宅相關常識

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-3	電機工程技術	智慧住宅大樓設計與控制	一、訓練目標：學習建構符合國際標準之智慧節能控制系統建築，並了解產品的選用與功能的規劃。 二、授課內容：1、開放式智慧節能建築控制技術標準KNX系統之架構及規範。2、專業設定軟體介紹。	1、開放式智慧節能建築控制技術標準KNX系統之架構及規範。2、專業設定軟體。	56	16	1,600	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六或星期日	108.08.31(筆試)	智力測驗及智慧住宅相關常識
108-1	電機工程技術	PLC可程式控制與應用	一、訓練目標：加強在職人員自動化控制思考模式及可程式控制器應用及技術，以達工業配線乙級技術士技技能水準。 二、授課內容：1、FX3U- PLC基本指令、步進指令解析與應用。2、PLC與PC電腦連線軟體應用控制與設計。3、工業級人機介面圖形監控。	1、FX3U- PLC基本指令、步進指令解析與應用。 2、PLC與PC電腦連線軟體應用控制與設計。 3、工業級人機介面圖形監控。	96	20	2,360	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六或星期日	108.01.05(筆試)	乙級工業配線歷屆試題
108-2	電機工程技術	PLC可程式控制與應用	一、訓練目標：加強在職人員自動化控制思考模式及可程式控制器應用及技術，以達工業配線乙級技術士技技能水準。 二、授課內容：1、FX3U- PLC基本指令、步進指令解析與應用。2、PLC與PC電腦連線軟體應用控制與設計。3、工業級人機介面圖形監控。	1、FX3U- PLC基本指令、步進指令解析與應用。 2、PLC與PC電腦連線軟體應用控制與設計。 3、工業級人機介面圖形監控。	96	20	2,360	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六或星期日	108.04.27(筆試)	乙級工業配線歷屆試題
108-3	電機工程技術	PLC可程式控制與應用	一、訓練目標：加強在職人員自動化控制思考模式及可程式控制器應用及技術，以達工業配線乙級技術士技技能水準。 二、授課內容：1、FX3U- PLC基本指令、步進指令解析與應用。2、PLC與PC電腦連線軟體應用控制與設計。3、工業級人機介面圖形監控。	1、FX3U- PLC基本指令、步進指令解析與應用。 2、PLC與PC電腦連線軟體應用控制與設計。 3、工業級人機介面圖形監控。	96	20	2,360	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六或星期日	108.08.31(筆試)	乙級工業配線歷屆試題
108-3	電機工程技術	PLC可程式控制與應用(進階)	一、訓練目標：培養在職技術人員對於工廠自動化中以PLC可程式控制器為中心的整體控制觀念。應用可程式控制器(PLC)與周邊介面設備如：A/D, D/A, 變頻器與通訊作為自動化之應用。 二、授課內容：1、常用應用指令。2、A/D、D/A轉換(類比/數位、數位/類比轉換)。3、變頻器控制與其應用。4、RS-485 Modbus通訊。5、電子(地)磅、溫度控制器、數位電表之通訊應用。 ※使用設備為FX3U, FX2N-4AD, 4DA, FR-D700, FX3U-485ADP-MB。	1、常用應用指令。 2、A/D、D/A轉換(類比/數位、數位/類比轉換)。 3、變頻器控制與其應用 4、RS-485 Modbus通訊。 5、電子(地)磅、溫度控制器、數位電表之通訊應用。	48	15	1,520	具備相當PLC程度(無基礎者請先參加「PLC可程式控制與應用班」)	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六或星期日	108.08.31(筆試)	電工相關常識(如室內配線、工業配線、法規)
108-1	電信及電力線路架設	工業配線-丙級	一、訓練目標：增進在職者職場競爭力，培養工業配線證照的專業能力。1、學科：使參訓者具有工業配線丙級相關知識、技術能力、工作原理，以配合技術之應用。2、技能：能正確使用工具、設備，並從事工業配線有關之技術工作。 二、授課內容：1、工業配線丙級檢定術(學)科。2、控制線路裝配、器具裝置、主線路配線。3、故障檢修。	1、工業配線丙級檢定術(學)科。2、控制線路裝配、器具裝置、主線路配線。3、故障檢修。	104	21	3,010	具備相當電工程度的參訓者。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六或星期日	108.01.05(筆試)	電工相關常識(如室內配線、工業配線檢定學科)

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-2	電信及電力線路架設	工業配線-丙級	一、訓練目標：增進在職者職場競爭力，培養工業配線證照的專業能力。1、學科：使參訓者具有工業配線丙級相關知識、技術能力、工作原理，以配合技術之應用。2、技能：能正確使用工具、設備，並從事工業配線有關之技術工作。二、授課內容：1、工業配線丙級檢定術(學)科。2、控制線路裝配、器具裝置、主線路配線。3、故障檢修。	1、工業配線丙級檢定術(學)科。2、控制線路裝配、器具裝置、主線路配線。3、故障檢修。	120	21	3,430	具備相當電工程度的參訓者。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六或星期日	108.04.27(筆試)	電工相關常識(如室內配線、工業配線檢定學科)
108-1	電信及電力線路架設	工業控制基礎	一、訓練目標：使無電工基礎的參訓者，在訓練後可以具有基礎電工相關知識、工作技術，並能正確使用工具、設備，從事工業配線有關之技術工作或配合技術之應用，以能銜接下一階段的工業配線丙級、室內配線丙級、PLC可程式控制...等之訓練為目標。二、授課內容：1、基礎電工配線、馬達原理與結線、時間順序控制、Y-Δ啟動、溫度控制...等。2、控制線路裝配、器具裝置、主線路配線、靜態動態測試、試車運轉。3、故障檢修	1、基礎電工配線、馬達原理與結線、時間順序控制、Y-Δ啟動、溫度控制...等。2、控制線路裝配、器具裝置、主線路配線、靜態動態測試、試車運轉。3、故障檢修。	48	24	1,520	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六或星期日	108.01.05(筆試)	電學常識(如國中物理、化學的電學部分)
108-3	電信及電力線路架設	工業控制基礎	一、訓練目標：使無電工基礎的參訓者，在訓練後可以具有基礎電工相關知識、工作技術，並能正確使用工具、設備，從事工業配線有關之技術工作或配合技術之應用，以能銜接下一階段的工業配線丙級、室內配線丙級、PLC可程式控制...等之訓練為目標。二、授課內容：1、基礎電工配線、馬達原理與結線、時間順序控制、Y-Δ啟動、溫度控制...等。2、控制線路裝配、器具裝置、主線路配線、靜態動態測試、試車運轉。3、故障檢修	1、基礎電工配線、馬達原理與結線、時間順序控制、Y-Δ啟動、溫度控制...等。2、控制線路裝配、器具裝置、主線路配線、靜態動態測試、試車運轉。3、故障檢修。	48	24	1,520	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六或星期日	108.08.31(筆試)	電學常識(如國中物理、化學的電學部分)
108-1	電器修護	小家電修護(夜間)	一、訓練目標：讓對於電器修護有興趣的人員能檢修自家小型電器用品。二、授課內容：1、照明類原理及實習。2、電熱類原理及實習。	1、照明類原理及實習。2、電熱類原理及實習。	96	15	2,200	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期一、星期四	108.01.05(筆試)	電器修護相關常識
108-2	電器修護	小家電修護(夜間)	一、訓練目標：讓對於電器修護有興趣的人員能檢修自家小型電器用品。二、授課內容：1、照明類原理及實習。2、電熱類原理及實習。	1、照明類原理及實習。2、電熱類原理及實習。	96	15	2,200	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期一、星期四	108.04.27(筆試)	電器修護相關常識
108-3	電器修護	小家電修護(夜間)	一、訓練目標：讓對於電器修護有興趣的人員能檢修自家小型電器用品。二、授課內容：1、照明類原理及實習。2、電熱類原理及實習。	1、照明類原理及實習。2、電熱類原理及實習。	96	15	2,200	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期一、星期四	108.08.31(筆試)	電器修護相關常識

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-1	其他資訊專業人員	大數據行銷分析技能應用與實作	一、訓練目標：為提升學習者的數據分析及手機社群行銷之技能水準，並供給民間相關訓練資源，增加職業訓練管道，培訓實用的就業技能，以促進其就業及增進5+2產業競爭力。 二、授課內容：1、了解Python語言知識結構。2、操作Python語言技術應用。3、大數據行銷分析技能專題實作。4、撰寫Python網路爬蟲程式。5、Python爬蟲社群軟體程式撰寫。6、Power BI視覺化大數據分析應用實作。7、Power BI資料模型、表格關聯、智慧函數。8、Power BI績效指標評估、多層次圖表、視覺互動報表。9、資料、資料表、資料庫知識應用。10、將爬入的資料存入資料庫。11、手機社群軟體操作、應用與實作。12、綜合應用專題實作。	應用Python建構大數據分析(Big Data)環境，並輔以Power BI軟體進行分析，最後再以手機進行社群式行銷	96	25	2,000	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期日(1.實體面授教學(假日):1/6、1/13、1/27、2/24、3/17、3/31、4/21 2.遠距線上同步教學(假日):1/20、2/17、3/10、3/24、4/14)	108.01.05(筆試)	基礎程式設計、社群與行銷、大數據相關常識
108-3	其他資訊專業人員	大數據行銷分析技能應用與實作	一、訓練目標：為提升學習者的數據分析及手機社群行銷之技能水準，並供給民間相關訓練資源，增加職業訓練管道，培訓實用的就業技能，以促進其就業及增進5+2產業競爭力。 二、授課內容：1、了解Python語言知識結構。2、操作Python語言技術應用。3、大數據行銷分析技能專題實作。4、撰寫Python網路爬蟲程式。5、Python爬蟲社群軟體程式撰寫。6、Power BI視覺化大數據分析應用實作。7、Power BI資料模型、表格關聯、智慧函數。8、Power BI績效指標評估、多層次圖表、視覺互動報表。9、資料、資料表、資料庫知識應用。10、將爬入的資料存入資料庫。11、手機社群軟體操作、應用與實作。12、綜合應用專題實作。	應用Python建構大數據分析(Big Data)環境，並輔以Power BI軟體進行分析，最後再以手機進行社群式行銷	96	25	2,000	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期日(1.實體面授教學(假日):9/8、9/22、10/6、10/27、11/10、11/24、12/8 2.遠距線上同步教學(假日):9/29、10/20、11/3、11/17、12/1)	108.08.31(筆試)	基礎程式設計、社群與行銷、大數據相關常識
108-1	家具木工	簡易家具設計及製作(夜間)	一、訓練目標：以家具成品之實作引導專業及非專業人員跨入家具領域及提昇設計能力。 二、授課內容：1、基礎木工機具實習。2、小椅子之設計及加工。3、櫃子之設計及加工。4、小桌子之設計及加工。	1、基礎木工機具實習。2、小椅子之設計及加工。3、櫃子之設計及加工。4、小桌子之設計及加工。	96	15	2,100	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期二、星期四	108.01.05(筆試)	綜合測驗
108-2	家具木工	簡易家具設計及製作(夜間)	一、訓練目標：以家具成品之實作引導專業及非專業人員跨入家具領域及提昇設計能力。 二、授課內容：1、基礎木工機具實習。2、小椅子之設計及加工。3、櫃子之設計及加工。4、小桌子之設計及加工。	1、基礎木工機具實習。2、小椅子之設計及加工。3、櫃子之設計及加工。4、小桌子之設計及加工。	96	15	2,100	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期二、星期四	108.04.27(筆試)	綜合測驗
108-3	家具木工	簡易家具設計及製作(夜間)	一、訓練目標：以家具成品之實作引導專業及非專業人員跨入家具領域及提昇設計能力。 二、授課內容：1、基礎木工機具實習。2、小椅子之設計及加工。3、櫃子之設計及加工。4、小桌子之設計及加工。	1、基礎木工機具實習。2、小椅子之設計及加工。3、櫃子之設計及加工。4、小桌子之設計及加工。	96	15	2,100	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期二、星期四	108.08.31(筆試)	綜合測驗

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-1	營建木工	生活產品製作(木質)	一、訓練目標：訓練使能了解生活產品的種類及木質材料製作方法，並能獨立完成生活產品設計及製作，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、生活產品及木質材料的介紹。2、生活產品製作實習。3、塗裝實習。4、綜合應用實習。	1、生活產品及木質材料的介紹。2、生活產品製作實習。3、塗裝實習。4、綜合應用實習。	96	15	2,650	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六或星期日	108.01.05(筆試)	基本智力測驗
108-2	營建木工	生活產品製作(木質)	一、訓練目標：訓練使能了解生活產品的種類及木質材料製作方法，並能獨立完成生活產品設計及製作，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、生活產品及木質材料的介紹。2、生活產品製作實習。3、塗裝實習。4、綜合應用實習。	1、生活產品及木質材料的介紹。2、生活產品製作實習。3、塗裝實習。4、綜合應用實習。	96	15	2,650	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六或星期日	108.04.27(筆試)	基本智力測驗
108-3	營建木工	生活產品製作(木質)	一、訓練目標：訓練使能了解生活產品的種類及木質材料製作方法，並能獨立完成生活產品設計及製作，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、生活產品及木質材料的介紹。2、生活產品製作實習。3、塗裝實習。4、綜合應用實習。	1、生活產品及木質材料的介紹。2、生活產品製作實習。3、塗裝實習。4、綜合應用實習。	96	15	2,650	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六或星期日	108.08.31(筆試)	基本智力測驗
108-1	製圖	室內設計2D	一、訓練目標：使瞭解專業室內設計2D電腦繪圖軟體(AutoCAD)應用於室內設計之原理及操作方法，並能運用於室內設計繪圖工作，提昇專業水準。 二、授課內容：1、AutoCAD指令操作。2、室內平面、立面規畫及剖面圖繪製。3、出圖規畫及專案練習。	AutoCAD指令操作、室內平面、立面規畫及剖面圖繪製、出圖規畫及專案練習。	96	30	2,100	從事室內設計相關工作	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六或星期日	108.01.05(筆試)	基本智力測驗
108-2	製圖	室內設計手繪	一、訓練目標：使瞭解專業室內設計手繪技法應用於室內設計之原理及操作方法，並能運用於室內設計繪圖工作，提昇專業水準。 二、授課內容：1、室內平面圖設計規畫繪製。2、室內立面規畫設計繪製。3、施工詳圖繪製。4、透視技法表現繪製。	基本製圖、室內平面、立面規畫及剖面圖繪製、專案練習	96	30	2,100	從事室內設計相關工作	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六或星期日	108.04.27(筆試)	基本智力測驗
108-3	製圖	室內設計3D	一、訓練目標：使瞭解專業室內設計3D電腦繪圖軟體(Sketch UP)應用於室內設計之原理及操作方法，並能運用於室內設計繪圖工作，提昇專業水準。 二、授課內容：1、Sketchup指令操作。2、室內平面、立面規畫及剖面圖繪製。3、3D立體的表質、材質及彩現技法。	Sketchup指令操作、室內平面、立面規畫及剖面圖繪製、3D立體的表質、材質及彩現技法	96	30	2,100	從事室內設計相關工作	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六或星期日	108.08.31(筆試)	基本智力測驗

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-1	油漆工	室內空間漆作	一、訓練目標：結合現今趨勢使學員對於室內空間，油漆塗刷的方式、技巧有不同的思維模式以提高空間的價值感與獨特性。 二、授課內容：1、塗刷基本概念與知識。2、沾、壓、搓原來油漆可以這樣玩。3、型染教學。4、牆面實際運用與設計。	1、塗刷基本概念與知識。2、沾、壓、搓原來油漆可以這樣玩。3、型染教學。4、牆面實際運用與設計。	96	20	2,100	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期日	108.01.05(筆試)	漆作塗裝相關常識
108-2	油漆工	室內空間漆作	一、訓練目標：結合現今趨勢使學員對於室內空間，油漆塗刷的方式、技巧有不同的思維模式以提高空間的價值感與獨特性。 二、授課內容：1、塗刷基本概念與知識。2、沾、壓、搓原來油漆可以這樣玩。3、型染教學。4、牆面實際運用與設計。	1、塗刷基本概念與知識。2、沾、壓、搓原來油漆可以這樣玩。3、型染教學。4、牆面實際運用與設計。	96	20	2,100	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期日	108.04.27(筆試)	漆作塗裝相關常識
108-3	油漆工	室內空間漆作	一、訓練目標：結合現今趨勢使學員對於室內空間，油漆塗刷的方式、技巧有不同的思維模式以提高空間的價值感與獨特性。 二、授課內容：1、塗刷基本概念與知識。2、沾、壓、搓原來油漆可以這樣玩。3、型染教學。4、牆面實際運用與設計。	1、塗刷基本概念與知識。2、沾、壓、搓原來油漆可以這樣玩。3、型染教學。4、牆面實際運用與設計。	96	20	2,100	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期日	108.08.31(筆試)	漆作塗裝相關常識
108-1	製圖	AutoCAD實用(夜間)	一、訓練目標：使學員具備AutoCAD電腦繪圖能力，增進工作技能，提升職場競爭力。 二、授課內容：1、CAD指令操作。2、圖面繪製練習。3、尺寸標註。4、基本3D與配置。	1、CAD指令操作 2、圖面繪製練習 3、尺寸標註 4、基本3D與配置	96	30	2,000	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期一、星期四	108.01.05(筆試)	智力測驗
108-2	製圖	AutoCAD實用(夜間)	一、訓練目標：使學員具備AutoCAD電腦繪圖能力，增進工作技能，提升職場競爭力。 二、授課內容：1、CAD指令操作。2、圖面繪製練習。3、尺寸標註。4、基本3D與配置。	1、CAD指令操作 2、圖面繪製練習 3、尺寸標註 4、基本3D與配置	96	30	2,000	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期一、星期四	108.04.27(筆試)	智力測驗
108-3	製圖	AutoCAD實用(夜間)	一、訓練目標：使學員具備AutoCAD電腦繪圖能力，增進工作技能，提升職場競爭力。 二、授課內容：1、CAD指令操作。2、圖面繪製練習。3、尺寸標註。4、基本3D與配置。	1、CAD指令操作 2、圖面繪製練習 3、尺寸標註 4、基本3D與配置	96	30	2,000	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期一、星期四	108.08.31(筆試)	智力測驗
108-1	製圖	建築資訊模型(BIM) Autodesk Revit基礎	一、訓練目標：授於建築資訊模型(BIM)Autodesk Revit繪製建築3D實體模型及參數設定應具備之專業知識及技能，增進工作技能，提升職場競爭力。 二、授課內容：1、3D模型元件的建立。2、視圖、註解、材料與彩現。3、族群建立與應用。4、案例實作。	1、3D模型元件的建立。 2、視圖、註解、材料與彩現。 3、族群建立與應用。 4、案例實作。	64	30	1,500	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期日	108.01.05(筆試)	智力測驗

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-2	製圖	建築資訊模型(BIM)Autodesk Revit實務	一、訓練目標：透過實例分析及操作，讓具有建築資訊模型(BIM)Autodesk Revit繪製能力者，能建立專案及整體使用的參數元件。並配合性能設計、參數編程的過程，養成建築設計流程的作業實務技能，以符合業界專業人力的要求。 二、授課內容：1、參數元件的建立應用。2、性能設計。3、參數編程。4、設計流程作業實務。	1、參數元件的建立應用。2、性能設計。3、參數編程。4、設計流程作業實務。	64	30	1,500	具建築資訊模型(BIM)Autodesk Revit基礎	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期日	108.04.27(筆試)	智力測驗
108-3	製圖	建築資訊模型(BIM)Autodesk Revit基礎	一、訓練目標：授於建築資訊模型(BIM)Autodesk Revit繪製建築3D實體模型及參數設定應具備之專業知識及技能，增進工作技能，提升職場競爭力。 二、授課內容：1、3D模型元件的建立。2、視圖、註解、材料與彩現。3、族群建立與應用。4、案例實作。	1、3D模型元件的建立。2、視圖、註解、材料與彩現。3、族群建立與應用。4、案例實作。	64	30	1,500	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期日	108.08.31(筆試)	智力測驗
108-1	營建木工	木工裝潢	一、訓練目標：訓練使能熟悉木工裝潢之基本識圖及操作方法，並能獨立完成應用於工作上，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、基本識圖實習與工具介紹。2、天花板製作實習。3、地板製作實習。4、隔間製作實習。5、櫥櫃製作實習。6、綜合應用實習。	1、基本識圖實習與工具介紹。2、天花板製作實習。3、地板製作實習。4、隔間製作實習。5、櫥櫃製作實習。6、綜合應用實習。	96	15	2,650	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六或星期日	108.01.05(筆試)	國文、數學及智力測驗 相關常識
108-2	營建木工	木工裝潢	一、訓練目標：訓練使能熟悉木工裝潢之基本識圖及操作方法，並能獨立完成應用於工作上，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、基本識圖實習與工具介紹。2、天花板製作實習。3、地板製作實習。4、隔間製作實習。5、櫥櫃製作實習。6、綜合應用實習。	1、基本識圖實習與工具介紹。2、天花板製作實習。3、地板製作實習。4、隔間製作實習。5、櫥櫃製作實習。6、綜合應用實習。	96	15	2,650	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六或星期日	108.04.27(筆試)	國文、數學及智力測驗 相關常識
108-3	營建木工	木工裝潢	一、訓練目標：訓練使能熟悉木工裝潢之基本識圖及操作方法，並能獨立完成應用於工作上，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、基本識圖實習與工具介紹。2、天花板製作實習。3、地板製作實習。4、隔間製作實習。5、櫥櫃製作實習。6、綜合應用實習。	1、基本識圖實習與工具介紹。2、天花板製作實習。3、地板製作實習。4、隔間製作實習。5、櫥櫃製作實習。6、綜合應用實習。	96	15	2,650	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六或星期日	108.08.31(筆試)	國文、數學及智力測驗 相關常識
108-1	營建木工	木工裝潢進階	一、訓練目標：訓練使能熟悉木工裝潢之櫃體識圖及製作方法，並能獨立完成應用於工作上，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、櫃類識圖實習。2、櫃體製作實習。3、表面飾材黏貼實習。4、五金安裝實習。5、塗裝實習。6、綜合應用實習。	1、櫃類識圖實習。2、櫃體製作實習。3、表面飾材黏貼實習。4、五金安裝實習。5、塗裝實習。6、綜合應用實習。	96	15	2,650	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六或星期日	108.01.05(筆試)	基本智力測驗
108-2	營建木工	木工裝潢進階	一、訓練目標：訓練使能熟悉木工裝潢之櫃體識圖及製作方法，並能獨立完成應用於工作上，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、櫃類識圖實習。2、櫃體製作實習。3、表面飾材黏貼實習。4、五金安裝實習。5、塗裝實習。6、綜合應用實習。	1、櫃類識圖實習。2、櫃體製作實習。3、表面飾材黏貼實習。4、五金安裝實習。5、塗裝實習。6、綜合應用實習。	96	15	2,650	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六或星期日	108.04.27(筆試)	基本智力測驗

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-3	營建木工	木工裝潢進階	一、訓練目標：訓練使能熟悉木工裝潢之櫃體識圖及製作方法，並能獨立完成應用於工作上，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、櫃類識圖實習。2、櫃體製作實習。3、表面飾材黏貼實習。4、五金安裝實習。5、塗裝實習。6、綜合應用實習。	1、櫃類識圖實習。2、櫃體製作實習。3、表面飾材黏貼實習。4、五金安裝實習。5、塗裝實習。6、綜合應用實習。	96	15	2,650	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六或星期日	108.08.31(筆試)	基本智力測驗
108-1	機械工程	電腦輔助設計與製造(CAD/CAM)	一、訓練目標：訓練CNC機械加工技術人員，加強MASTERCAM V2018 系統的訓練與應用能力，提升CNC程式的製作概念。 二、授課內容：1、CAD/CAM系統整合CNC工具機的流程與架構說明。2、2D/3D繪圖線架構，3D實體(Solid)建構，圖檔轉換。3、切削刀具的選用與切削條件的計算。	1、CAD/CAM系統整合CNC工具機的流程與架構說明。 2、2D/3D繪圖線架構，3D實體(Solid)建構，圖檔轉換。 3、切削刀具的選用與切削條件的計算。	48	28	1,150	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期日	108.01.05(筆試)	數理測驗及數值控制CNC相關常識
108-2	機械工程	電腦輔助設計與製造(CAD/CAM)	一、訓練目標：訓練CNC機械加工技術人員，加強MASTERCAM V2018 系統的訓練與應用能力，提升CNC程式的製作概念。 二、授課內容：1、CAD/CAM系統整合CNC工具機的流程與架構說明。2、2D加工(外形)，鑽孔路徑，挖槽路路徑。3、刀具路徑與實體切削模擬驗證，後處理應用。4、加工指示單，刀具清單，製程說明文件管理。5、CNC切削中心機組成說明。	1、CAD/CAM系統整合CNC工具機的流程與架構說明。2、2D加工(外形)，鑽孔路徑，挖槽路路徑。3、刀具路徑與實體切削模擬驗證，後處理應用。4、加工指示單，刀具清單，製程說明文件管理。5、CNC切削中心機組成說明。	48	28	1,150	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期日	108.04.27(筆試)	數理測驗及數值控制CNC相關常識
108-3	機械工程	電腦輔助設計與製造(CAD/CAM)	一、訓練目標：訓練CNC機械加工技術人員，加強MASTERCAM V2018 系統的訓練與應用能力，提升CNC程式的製作概念。 二、授課內容：1、CAD/CAM系統整合CNC工具機的流程與架構說明。2、3D加工(曲面實體)。3、刀具路徑與實體切削模擬驗證，後處理應用。4、加工指示單，刀具清單，製程說明文件管理。	1、CAD/CAM系統整合CNC工具機的流程與架構說明。2、3D加工(曲面實體)。3、刀具路徑與實體切削模擬驗證，後處理應用。4、加工指示單，刀具清單，製程說明文件管理。	48	28	1,150	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期日	108.08.31(筆試)	數理測驗及數值控制CNC相關常識
108-1	室內及商業設計人員	廣告設計繪圖(電子書設計)	一、訓練目標：數位刊物(電子書)是現在出版的潮流，尤其智慧型手機及平版電腦等行動載具的普及度，訊息接收與閱讀習慣已經進入了新世代，公司的產品訊息、個人寫真發行等已經無須耗費大量的時間及金錢，新訊息的更新更是快速容易。本課程將美工繪圖、影像處理、設計編輯排版，使用互動式排版軟體做整合應用，使學員熟悉訊息數位化的技能，將數位出版應用於工作或個人之生活。 二、授課內容：1.Adobe Illustrator美工繪圖軟體。2.Adobe Photoshop影像繪圖軟體。3.Adobe Indesign數位出版設計。4.Flip PDF多媒體翻頁電子書。5.PDF及線上電子書櫃發行應用。	1.Adobe Illustrator美工繪圖軟體。2.Adobe Photoshop影像繪圖軟體。3.Adobe Indesign數位出版設計。4.Flip PDF多媒體翻頁電子書。5.PDF及線上電子書櫃發行應用。	96	20	2,000	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期日	108.01.05(筆試)	基本電腦知識

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-2	室內及商業設計人員	廣告設計繪圖(包裝設計)	一、訓練目標：包裝是商品銷售的核心之一，也是平面設計很重要的一環，本課程將著重在包裝造型結構開發、包裝視覺等相關設計，能獨立使用美工繪圖及影像處理軟體，再搭配列印輸出及平台切割系統完成包裝相關設計。 二、授課內容：1、Adobe Illustrator美工繪圖軟體。2、Adobe Photoshop影像處理軟體。3、包裝結構開發設計。4、包裝視覺設計。5、列印輸出及平台切割應用。	1、Adobe Illustrator美工繪圖軟體。2、Adobe Photoshop影像處理軟體。3、包裝結構開發設計。4、包裝視覺設計。5、列印輸出及平台切割應用。	96	20	2,000	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期日	108.04.27(筆試)	基本電腦知識
108-3	室內及商業設計人員	廣告設計繪圖(網拍美工)	一、訓練目標：網拍美工的技能幾乎是現代商品行銷前的基本功夫，尤其網拍平台及社群平台的興盛，很多人都有著商品上架到線上平台的經驗，但如何將商品訊息做最完美的呈現，包括商品攝影、商品修圖、商品文案撰寫、行銷影音製作、商品上架等，本課程將利用教學電子商務平台做實例操作。 二、授課內容：1、Adobe Illustrator美工繪圖軟體。2、Adobe Photoshop影像處理軟體。3、網拍商品攝影。4、行銷影音製作。5、電子商務平台應用與實習。	1、Adobe Illustrator美工繪圖軟體。2、Adobe Photoshop影像處理軟體。3、網拍商品攝影。4、行銷影音製作。5、電子商務平台應用與實習。	96	20	2,000	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期日	108.08.31(筆試)	基本電腦知識
108-1	汽車塗裝技術	車輛塗裝證照	一、訓練目標：訓練使能熟悉有關汽車塗裝技能及操作應用，能達到車輛塗裝乙丙級技術技能，並能簡易完成汽車塗裝工作噴塗技能。 二、授課內容：1、汽車塗裝概論。2、汽車塗裝法。3、色彩調合實習。4、汽車塗裝實習。	1、汽車塗裝概論。 2、汽車塗裝法。 3、色彩調合實習。 4、汽車塗裝實習。	96	20	2,450	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期日	108.01.05(筆試)	汽車塗裝、色彩、安全衛生相關常識
108-2	汽車塗裝技術	車輛塗裝證照	一、訓練目標：訓練使能熟悉有關汽車塗裝技能及操作應用，能達到車輛塗裝乙丙級技術技能，並能簡易完成汽車塗裝工作噴塗技能。 二、授課內容：1、汽車塗裝概論。2、汽車塗裝法。3、色彩調合實習。4、汽車塗裝實習。	1、汽車塗裝概論。 2、汽車塗裝法。 3、色彩調合實習。 4、汽車塗裝實習。	96	20	2,450	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期日	108.04.27(筆試)	汽車塗裝、色彩、安全衛生相關常識
108-1	汽車美容	汽車美容技術	一、訓練目標：訓練使能熟悉有關汽車美容技能及操作應用，汽車美容技術技能，並能獨立完成工作及自行創業從事汽車美容行業。 二、授課內容：1、汽車塗裝塗膜概念。2、汽車美容概論。3、汽車美容內外部清洗整理實習。4、汽車大小美容施工實習。5、汽車漆面刮傷修護拋光實習。	1、汽車塗裝塗膜概念。 2、汽車美容概論。 3、汽車美容內外部清洗整理實習。 4、汽車大小美容施工實習。 5、汽車漆面刮傷修護拋光實習。	96	20	2,350	需自備小客車或機車作為實習用車	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期日	108.01.05(筆試)	汽車美容相關常識
108-2	汽車美容	汽車美容技術	一、訓練目標：訓練使能熟悉有關汽車美容技能及操作應用，汽車美容技術技能，並能獨立完成工作及自行創業從事汽車美容行業。 二、授課內容：1、汽車塗裝塗膜概念。2、汽車美容概論。3、汽車美容內外部清洗整理實習。4、汽車大小美容施工實習。5、汽車漆面刮傷修護拋光實習。	1、汽車塗裝塗膜概念。 2、汽車美容概論。 3、汽車美容內外部清洗整理實習。 4、汽車大小美容施工實習。 5、汽車漆面刮傷修護拋光實習。	96	20	2,350	需自備小客車或機車作為實習用車	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期日	108.04.27(筆試)	汽車美容相關常識

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-3	汽車美容	汽車美容技術	一、訓練目標：訓練使能熟悉有關汽車美容技能及操作應用，汽車美容技術技能，並能獨立完成工作及自行創業從事汽車美容行業。 二、授課內容：1、汽車塗裝塗膜概念。2、汽車美容概論。3、汽車美容內外部清洗整理實習。4、汽車大小美容施工實習。5、汽車漆面刮傷修護拋光實習。	1、汽車塗裝塗膜概念。 2、汽車美容概論。 3、汽車美容內外部清洗整理實習。 4、汽車大小美容施工實習。 5、汽車漆面刮傷修護拋光實習。	96	20	2,350	需自備小客車或機車作為實習用車	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期日	108.08.31(筆試)	汽車美容相關常識
108-1	電機工程技術	消防設備檢修實務(夜間)	一、使學員具消防安全設備設置、檢修申報能力，增進工作技能。瞭解消防安全設備之相關知識及基本概念，並達到消防設備士之水準。 二、授課內容：1、消防安全設備檢修及申報作業基準。2、檢修申報書製作技巧及填寫實務。3、消防安全設備檢修實習。	1、消防安全設備檢修及申報作業基準。 2、檢修申報書製作技巧及填寫實務。 3、消防安全設備檢修實習。	96	15	2,500	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期二、星期四	108.01.05(筆試)	消防法規相關常識
108-2	電機工程技術	消防設備檢修實務(夜間)	一、使學員具消防安全設備設置、檢修申報能力，增進工作技能。瞭解消防安全設備之相關知識及基本概念，並達到消防設備士之水準。 二、授課內容：1、消防安全設備檢修及申報作業基準。2、檢修申報書製作技巧及填寫實務。3、消防安全設備檢修實習。	1、消防安全設備檢修及申報作業基準。 2、檢修申報書製作技巧及填寫實務。 3、消防安全設備檢修實習。	96	15	2,500	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期二、星期四	108.04.27(筆試)	消防法規相關常識
108-3	電機工程技術	消防設備檢修實務(夜間)	一、使學員具消防安全設備設置、檢修申報能力，增進工作技能。瞭解消防安全設備之相關知識及基本概念，並達到消防設備士之水準。 二、授課內容：1、消防安全設備檢修及申報作業基準。2、檢修申報書製作技巧及填寫實務。3、消防安全設備檢修實習。	1、消防安全設備檢修及申報作業基準。 2、檢修申報書製作技巧及填寫實務。 3、消防安全設備檢修實習。	96	15	2,500	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期二、星期四	108.08.31(筆試)	消防法規相關常識
108-1	玻璃、陶瓷及製美飾描繪	生活陶藝設計(夜間)	一、訓練目標：提供學習生活陶藝設計與創作的相關實務作業，設計自造生活中需要的陶瓷作品。透過陶(瓷)土原料的基本塑形加工進行素燒，素燒胚料進行釉藥彩繪及數位陶瓷墨水直噴貼花設計，並使用電窯高溫燒製成型。本課程並教授學員釉藥彩繪技法及應用電腦美工繪圖軟體學習進行圖文數位設計練習，以進行最新的陶瓷墨水直噴貼花作業。本訓練透過電腦美工繪圖軟體進行圖像設計，並實際應用於陶瓷作品電窯燒製實務(EX. 茶杯手創彩繪、客製化馬克杯製作、陶瓷藝品創作等)。 二、授課內容：1、陶藝成形雕塑技法。2、電腦美工繪圖實習。3、陶瓷燒製作業實習。4、數位陶瓷直噴實務。	1、陶藝成形雕塑技法。 2、電腦美工繪圖實習。 3、陶瓷燒製作業實習。 4、數位陶瓷直噴實務。	80	16	2,010	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期二	108.01.05(筆試)	陶藝常識及性向測驗

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-2	玻璃、陶瓷及關製美飾描繪	生活陶藝設計(夜間)	一、訓練目標：提供學習生活陶藝設計與創作的相關實務作業，設計自造生活中需要的陶瓷作品。透過陶(瓷)土原料的基本塑形加工進行素燒，素燒胚料進行釉藥彩繪及數位陶瓷墨水直噴貼花設計，並使用電窯高溫燒製成型。本課程並教授學員釉藥彩繪技法及應用電腦美工繪圖軟體學習進行圖文數位設計練習，以進行最新的陶瓷墨水直噴貼花作業。本訓練透過電腦美工繪圖軟體進行圖像設計，並實際應用於陶瓷作品電窯燒製實務(EX. 茶杯手創彩繪、客製化馬克杯製作、陶瓷藝品創作等)。 二、授課內容：1、陶藝成形雕塑技法。2、電腦美工繪圖實習。3、陶瓷燒製作業實習。4、數位陶瓷直噴實務。	1、陶藝成形雕塑技法。 2、電腦美工繪圖實習。 3、陶瓷燒製作業實習。 4、數位陶瓷直噴實務。	80	16	2,010	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期二	108.04.27(筆試)	陶藝常識及性向測驗
108-3	玻璃、陶瓷及關製美飾描繪	生活陶藝設計(夜間)	一、訓練目標：提供學習生活陶藝設計與創作的相關實務作業，設計自造生活中需要的陶瓷作品。透過陶(瓷)土原料的基本塑形加工進行素燒，素燒胚料進行釉藥彩繪及數位陶瓷墨水直噴貼花設計，並使用電窯高溫燒製成型。本課程並教授學員釉藥彩繪技法及應用電腦美工繪圖軟體學習進行圖文數位設計練習，以進行最新的陶瓷墨水直噴貼花作業。本訓練透過電腦美工繪圖軟體進行圖像設計，並實際應用於陶瓷作品電窯燒製實務(EX. 茶杯手創彩繪、客製化馬克杯製作、陶瓷藝品創作等)。 二、授課內容：1、陶藝成形雕塑技法。2、電腦美工繪圖實習。3、陶瓷燒製作業實習。4、數位陶瓷直噴實務。	1、陶藝成形雕塑技法。 2、電腦美工繪圖實習。 3、陶瓷燒製作業實習。 4、數位陶瓷直噴實務。	80	16	2,010	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期二	108.08.31(筆試)	陶藝常識及性向測驗
108-1	其他資訊專業人員	數位攝影與影像編輯設計(夜間)	一、訓練目標：提供受訓學員學習數位影像之拍攝實務與影像編輯的相關技能，透過理論之講授與影像編輯軟體的實際操作，訓練學員正確且有效的執行一般職場所需的影像拍攝與電腦編輯應用。課程著重在數位相機的實際拍攝技巧及數位影像之應用編修。據以熟悉數位相機的操作及攝影器材的應用(請自備相機)。透過電腦影像編輯軟體編修影像，並實際應用於影像實做作品(EX. 影像無框畫輸出、客製化馬克杯製作等)。 二、授課內容：1、數位攝影與器材概要。2、數位攝影拍攝實務。3、電腦影像處理軟體。4、電腦影像輸出實務。	1、數位攝影與器材概要。 2、數位攝影拍攝實務。 3、電腦影像處理軟體。 4、電腦影像輸出實務。	80	16	1,730	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期四	108.01.05(筆試)	攝影常識及性向測驗
108-2	其他資訊專業人員	數位攝影與影像編輯設計(夜間)	一、訓練目標：提供受訓學員學習數位影像之拍攝實務與影像編輯的相關技能，透過理論之講授與影像編輯軟體的實際操作，訓練學員正確且有效的執行一般職場所需的影像拍攝與電腦編輯應用。課程著重在數位相機的實際拍攝技巧及數位影像之應用編修。據以熟悉數位相機的操作及攝影器材的應用(請自備相機)。透過電腦影像編輯軟體編修影像，並實際應用於影像實做作品(EX. 影像無框畫輸出、客製化馬克杯製作等)。 二、授課內容：1、數位攝影與器材概要。2、數位攝影拍攝實務。3、電腦影像處理軟體。4、電腦影像輸出實務。	1、數位攝影與器材概要。 2、數位攝影拍攝實務。 3、電腦影像處理軟體。 4、電腦影像輸出實務。	80	16	1,730	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期四	108.04.27(筆試)	攝影常識及性向測驗

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-3	其他資訊專業人員	數位攝影與影像編輯設計(夜間)	一、訓練目標：提供受訓學員學習數位影像之拍攝實務與影像編輯的相關技能，透過理論之講授與影像編輯軟體的實際操作，訓練學員正確且有效的執行一般職場所需的影像拍攝與電腦編輯應用。課程著重在數位相機的實際拍攝技巧及數位影像之應用編修。據以熟悉數位相機的操作及攝影器材的應用(請自備相機)。透過電腦影像編輯軟體編修影像，並實際應用於影像實做作品(EX. 影像無框畫輸出、客製化馬克杯製作等)。 二、授課內容：1、數位攝影與器材概要。2、數位攝影拍攝實務。3、電腦影像處理軟體。4、電腦影像輸出實務。	1、數位攝影與器材概要。 2、數位攝影拍攝實務。 3、電腦影像處理軟體。 4、電腦影像輸出實務。	80	16	1,730	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期四	108.08.31(筆試)	攝影常識及性向測驗
108-1	其他資訊專業人員	文創數位印刷設計(夜間)	一、訓練目標：訓練始能熟悉平面設計作業及美工繪圖之相關軟體，並能獨立完成廣告製作及印刷品之設計。 二、授課內容：1、Photoshop。2、Illustrator。3、Indesign。4、新增設計概念、版面構成、色彩計畫，理論搭配實務練習。5、整合上述各項軟體與設計理論，製作名片、型錄、書籍、客製化文創商品，融會貫通達到實際應用能力。6、實際操作數位印刷機，將設計作品印製完成。	1、Photoshop。 2、Illustrator。 3、Indesign。 4、新增設計概念、版面構成、色彩計畫。 5、整合上述各項軟體與設計理論，製作名片、型錄、書籍、客製化文創商品，融會貫通達到實際應用能力。 6、實際操作數位印刷機，將設計作品印製完成。	96	20	2,000	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期二、星期四	108.01.05(筆試)	數理測驗及平面設計相關常識
108-2	其他資訊專業人員	文創數位印刷設計(夜間)	一、訓練目標：訓練始能熟悉平面設計作業及美工繪圖之相關軟體，並能獨立完成廣告製作及印刷品之設計。 二、授課內容：1、Photoshop。2、Illustrator。3、Indesign。4、新增設計概念、版面構成、色彩計畫，理論搭配實務練習。5、整合上述各項軟體與設計理論，製作名片、型錄、書籍、客製化文創商品，融會貫通達到實際應用能力。6、實際操作數位印刷機，將設計作品印製完成。	1、Photoshop。 2、Illustrator。 3、Indesign。 4、新增設計概念、版面構成、色彩計畫。 5、整合上述各項軟體與設計理論，製作名片、型錄、書籍、客製化文創商品，融會貫通達到實際應用能力。 6、實際操作數位印刷機，將設計作品印製完成。	96	20	2,000	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期二、星期四	108.04.27(筆試)	數理測驗及平面設計相關常識
108-3	其他資訊專業人員	文創數位印刷設計(夜間)	一、訓練目標：訓練始能熟悉平面設計作業及美工繪圖之相關軟體，並能獨立完成廣告製作及印刷品之設計。 二、授課內容：1、Photoshop。2、Illustrator。3、Indesign。4、新增設計概念、版面構成、色彩計畫，理論搭配實務練習。5、整合上述各項軟體與設計理論，製作名片、型錄、書籍、客製化文創商品，融會貫通達到實際應用能力。6、實際操作數位印刷機，將設計作品印製完成。	1、Photoshop。 2、Illustrator。 3、Indesign。 4、新增設計概念、版面構成、色彩計畫。 5、整合上述各項軟體與設計理論，製作名片、型錄、書籍、客製化文創商品，融會貫通達到實際應用能力。 6、實際操作數位印刷機，將設計作品印製完成。	96	20	2,000	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期二、星期四	108.08.31(筆試)	數理測驗及平面設計相關常識

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-1	其他資訊專業人員	網路行銷實務	一、訓練目標：為培訓在職人員第二專長與提升網路行銷相關從業人員之知識及技能水準，以促進其就業及增進行銷競爭力。 二、授課內容：1、整合個人的網路人脈，經營個人社群媒體。2、認識網路媒體及蒐集免費廣告平台。3、使用簡易免費軟體與圖像編修技巧，拍攝個人大頭照。4、運用社群媒體，打造個人媒體魅力。5、運用影音網站，簡易編輯影片加上音樂。6、行動商務Line溝通或揪團，行銷很容易。7、手機拍賣商品，開啟微型創業經驗。8、網路行銷基本功：關鍵字與搜尋引擎自然排序法。9、一般攝影及商業攝影。	1、經營個人社群媒體。 2、認識網路媒體及蒐集免費廣告平台。 3、使用簡易免費軟體與圖像編修技巧，拍攝個人大頭照。 4、運用影音網站，簡易編輯影片加上音樂。 5、行動商務Line溝通或揪團。 6、手機拍賣商品。 7、關鍵字與搜尋引擎自然排序法。 8、一般攝影及商業攝影。	96	20	2,000	需自備智慧型手機	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六	108.01.05 (筆試)	數理測驗及網路行銷相關常識
108-2	其他資訊專業人員	網路行銷實務	一、訓練目標：為培訓在職人員第二專長與提升網路行銷相關從業人員之知識及技能水準，以促進其就業及增進行銷競爭力。 二、授課內容：1、整合個人的網路人脈，經營個人社群媒體。2、認識網路媒體及蒐集免費廣告平台。3、使用簡易免費軟體與圖像編修技巧，拍攝個人大頭照。4、運用社群媒體，打造個人媒體魅力。5、運用影音網站，簡易編輯影片加上音樂。6、行動商務Line溝通或揪團，行銷很容易。7、手機拍賣商品，開啟微型創業經驗。8、網路行銷基本功：關鍵字與搜尋引擎自然排序法。9、一般攝影及商業攝影。	1、經營個人社群媒體。 2、認識網路媒體及蒐集免費廣告平台。 3、使用簡易免費軟體與圖像編修技巧，拍攝個人大頭照。 4、運用影音網站，簡易編輯影片加上音樂。 5、行動商務Line溝通或揪團。 6、手機拍賣商品。 7、關鍵字與搜尋引擎自然排序法。 8、一般攝影及商業攝影。	96	20	2,000	需自備智慧型手機	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六	108.04.27 (筆試)	數理測驗及網路行銷相關常識
108-3	其他資訊專業人員	網路行銷實務	一、訓練目標：為培訓在職人員第二專長與提升網路行銷相關從業人員之知識及技能水準，以促進其就業及增進行銷競爭力。 二、授課內容：1、整合個人的網路人脈，經營個人社群媒體。2、認識網路媒體及蒐集免費廣告平台。3、使用簡易免費軟體與圖像編修技巧，拍攝個人大頭照。4、運用社群媒體，打造個人媒體魅力。5、運用影音網站，簡易編輯影片加上音樂。6、行動商務Line溝通或揪團，行銷很容易。7、手機拍賣商品，開啟微型創業經驗。8、網路行銷基本功：關鍵字與搜尋引擎自然排序法。9、一般攝影及商業攝影。	1、經營個人社群媒體。 2、認識網路媒體及蒐集免費廣告平台。 3、使用簡易免費軟體與圖像編修技巧，拍攝個人大頭照。 4、運用影音網站，簡易編輯影片加上音樂。 5、行動商務Line溝通或揪團。 6、手機拍賣商品。 7、關鍵字與搜尋引擎自然排序法。 8、一般攝影及商業攝影。	96	20	2,000	需自備智慧型手機	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六	108.08.31 (筆試)	數理測驗及網路行銷相關常識
108-1	特種電焊	TIG氬氣鎢極電銲(夜間)	一、訓練目標：熟悉氬氣鎢極電銲基本技能與專業知識，使能從事碳鋼鋼板之平銲及碳鋼鋼管之垂直固定管對接、水平固定管對接、45°固定管對接銲接熔合工作。 二、授課內容：1、氬氣鎢極電銲實習。2、綜合應用實習。	1、氬氣鎢極電銲實習。 2、綜合應用實習。	96	15	6,000	有從事氬氣鎢極電銲工作經驗者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期二、星期四	108.01.05 (筆試)	智力測驗及氬氣鎢極電銲相關常識

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-2	特種電焊	TIG氬氣鎢極電銲(夜間)	一、訓練目標：熟悉氬氣鎢極電銲基本技能與專業知識，使能從事碳鋼鋼板之平銲及碳鋼鋼管之垂直固定管對接、水平固定管對接、45°固定管對接銲接熔合工作。 二、授課內容：1、氬氣鎢極電銲實習。2、綜合應用實習。	1、氬氣鎢極電銲實習。 2、綜合應用實習。	96	15	6,000	有從事氬氣鎢極電銲工作經驗者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期二、星期四	108.04.27(筆試)	智力測驗及氬氣鎢極電銲相關常識
108-3	特種電焊	TIG氬氣鎢極電銲(夜間)	一、訓練目標：熟悉氬氣鎢極電銲基本技能與專業知識，使能從事碳鋼鋼板之平銲及碳鋼鋼管之垂直固定管對接、水平固定管對接、45°固定管對接銲接熔合工作。 二、授課內容：1、氬氣鎢極電銲實習。2、綜合應用實習。	1、氬氣鎢極電銲實習。 2、綜合應用實習。	96	15	6,000	有從事氬氣鎢極電銲工作經驗者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期二、星期四	108.08.31(筆試)	智力測驗及氬氣鎢極電銲相關常識
108-1	電機工程技術	機電整合控制(夜間)	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對自動化機械控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科乙丙級技能檢定的實習設備，進行實務上的上機實習。本課程可習得氣壓控制、氣壓-機構連結控制及PLC程式控制、機電裝配等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1、感測器、機構控制與實習。2、PLC程式控制與實習。3、機電整合丙級檢定實務技術。	1、感測器、機構控制與實習。 2、PLC程式控制與實習 3、機電整合丙級檢定實務技術	96	15	2,400	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期二、星期四	108.01.05(筆試)	智力測驗及機電整合常識
108-2	電機工程技術	機電整合控制(夜間)	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對自動化機械控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科乙丙級技能檢定的實習設備，進行實務上的上機實習。本課程可習得氣壓控制、氣壓-機構連結控制及PLC程式控制、機電裝配等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1、感測器、機構控制與實習。2、PLC程式控制與實習。3、機電整合丙級檢定實務技術。	1、感測器、機構控制與實習。 2、PLC程式控制與實習 3、機電整合丙級檢定實務技術。	96	15	2,400	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期二、星期四	108.04.27(筆試)	智力測驗及機電整合常識
108-3	電機工程技術	機電整合控制(夜間)	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對自動化機械控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科乙丙級技能檢定的實習設備，進行實務上的上機實習。本課程可習得氣壓控制、氣壓-機構連結控制及PLC程式控制、機電裝配等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1、感測器、機構控制與實習。2、PLC程式控制與實習。3、機電整合丙級檢定實務技術。	1、感測器、機構控制與實習。 2、PLC程式控制與實習 3、機電整合丙級檢定實務技術。	96	15	2,400	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期二、星期四	108.08.31(筆試)	智力測驗及機電整合常識

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-1	電機工程技術	Arduino控制基礎	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對Arduino控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解在自動化機械領域中應用Arduino控制，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科乙丙級技能檢定的實習設備，進行實務上的上機實習。本課程可習得氣壓控制、氣壓-機構連結控制及Arduino控制程式編寫、機電裝配等相互整合之控制技術，達到對自動化控制的專業能力。 二、授課內容：1、感測器、機構控制與實習。2、Arduino程式控制與實習。3、機電整合丙級檢定實務技術。	1、感測器、機構控制與實習。 2、Arduino程式控制與實習。 3、機電整合丙級檢定實務技術。	96	15	2,400	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六	108.01.05 (筆試)	智力測驗及機電整合常識
108-2	電機工程技術	Arduino控制基礎	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對Arduino控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解在自動化機械領域中應用Arduino控制，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科乙丙級技能檢定的實習設備，進行實務上的上機實習。本課程可習得氣壓控制、氣壓-機構連結控制及Arduino控制程式編寫、機電裝配等相互整合之控制技術，達到對自動化控制的專業能力。 二、授課內容：1、感測器、機構控制與實習。2、Arduino程式控制與實習。3、機電整合丙級檢定實務技術。	1、感測器、機構控制與實習。 2、Arduino程式控制與實習。 3、機電整合丙級檢定實務技術。	96	15	2,400	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六	108.04.27 (筆試)	智力測驗及機電整合常識
108-3	電機工程技術	Arduino控制基礎	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對Arduino控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解在自動化機械領域中應用Arduino控制，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科乙丙級技能檢定的實習設備，進行實務上的上機實習。本課程可習得氣壓控制、氣壓-機構連結控制及Arduino控制程式編寫、機電裝配等相互整合之控制技術，達到對自動化控制的專業能力。 二、授課內容：1、感測器、機構控制與實習。2、Arduino程式控制與實習。3、機電整合丙級檢定實務技術。	1、感測器、機構控制與實習。 2、Arduino程式控制與實習。 3、機電整合丙級檢定實務技術。	96	15	2,400	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六	108.08.31 (筆試)	智力測驗及機電整合常識
108-1	電機工程技術	循跡機器人控制基礎	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對循跡機械人控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：使用 FESTO Robotino 循跡機器人進行實習，習得機器人程式編輯、循跡移動定位控制、順序動作、紅外線距離感測器應用、類比電感式感測器應用、機器人視覺系統應用；使用FESTO Robot 工作站配合實習(工作站採用三菱六軸機器手臂RV-2AJ)，習得Robot基本動作控制。 二、授課內容：1、感測器、機構控制與實習。2、機器人程式控制與實習。3、機器人實務應用與實習。	1、感測器、機構控制與實習。 2、機器人程式控制與實習。 3、機器人實務應用與實習。	96	15	2,400	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六	108.01.05 (筆試)	智力測驗及機電整合相關常識

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-2	電機工程技術	機電整合實務電子	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對機電整合電子元件的相關原理及保養、修護實務技術與相關專業知識。2、技能：使用各種電子元件實際分析特性與應用在電路板上，並使學員能熟習各種電子元件故障狀況進而加以檢修更換。 二、授課內容：1、機電整合基礎知識。2、檢測儀器及量具介紹與實習。3、隔離訊號實習。4、電晶體、開流體SCR DIAS介紹與實習。5、PLC維修技巧實習。	1、機電整合基礎知識。 2、檢測儀器及量具介紹與實習。 3、隔離訊號實習。 4、電晶體、開流體SCR DIAS介紹與實習。 5、PLC維修技巧實習。	96	15	2,400	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六	108.04.27(筆試)	智力測驗及電子相關常識
108-3	電機工程技術	機電整合實務電子	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對機電整合電子元件的相關原理及保養、修護實務技術與相關專業知識。2、技能：使用各種電子元件實際分析特性與應用在電路板上，並使學員能熟習各種電子元件故障狀況進而加以檢修更換。 二、授課內容：1、機電整合基礎知識。2、檢測儀器及量具介紹與實習。3、隔離訊號實習。4、電晶體、開流體SCR DIAS介紹與實習。5、PLC維修技巧實習。	1. 機電整合基礎知識 2. 檢測儀器及量具介紹與實習 3. 隔離訊號實習 4. 電晶體、開流體SCR DIAS介紹與實習 5. PLC維修技巧實習	96	15	2,400	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六	108.08.31(筆試)	智力測驗及電子相關常識
108-1	機械工程	CNC電腦數值控制車床(夜間)	一、訓練目標：熟悉本職類知識及理論，操作CNC車床及設計加工程式，使能從事數控機械零件加工與程式設計。 二、授課內容：1、CNC車床基本操作。2、指令介紹。3、機台面盤操作。4、刀具路徑模擬。5、刀具裝卸。6、應用實習。	1、CNC車床基本操作。2、指令介紹。3、機台面盤操作。4、刀具路徑模擬。5、刀具裝卸。6、應用實習。	64	18	1,450	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期三、星期四	108.01.05(筆試)	英文、數學
108-2	機具製造	CNC走心車床	一、訓練目標：熟悉本職類知識及理論，操作CNC走心車床及設計加工程式，使能從事數控機械零件加工與程式設計。 二、授課內容：1、CNC走心車床基本操作。2、指令介紹。3、機台面盤操作。4、刀具路徑模擬。5、刀具裝卸。6、應用實習。	1、CNC走心車床基本操作。2、指令介紹。3、機台面盤操作。4、刀具路徑模擬。5、刀具裝卸。6、應用實習。	96	15	2,750	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六	108.04.27(筆試)	英文、數學
108-3	機械工程	車床丙級	一、訓練目標：熟悉本職類知識及理論，操作車床工具機，使能從事機械零件加工。 二、授課內容：1、車床基本操作。2、階級車削。3、錐度車削。4、切槽車削。5、偏心車削。6、內孔車削。7、螺紋車削。8、車床丙級試題切削。	1、車床基本操作。2、階級車削。3、錐度車削。4、切槽車削。5、偏心車削。6、內孔車削。7、螺紋車削。8、車床丙級試題切削。	96	16	2,000	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六	108.08.31(筆試)	英文、數學
108-3	機械工程	CNC車銑複合	一、訓練目標：熟悉本職類知識及理論，操作CNC車銑複合機及設計加工程式，使能從事數控機械零件加工與程式設計。 二、授課內容：1、CNC車銑複合機基本操作。2、指令介紹。3、機台面盤操作。4、刀具路徑模擬。5、刀具裝卸。6、應用實習。	1、CNC車銑複合機基本操作。2、指令介紹。3、機台面盤操作。4、刀具路徑模擬。5、刀具裝卸。6、應用實習。	72	18	2,150	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六	108.08.31(筆試)	英文、數學

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-1	電機工程	油壓控制	一、訓練目標：增進在職人員對油壓在自動化機械控制的觀念及搭配可程式控制器控制的原理、實務技術與相關專業知識。能充分了解油壓控制在自動化機械領域中的應用，進而能自行分析、設計與裝配各種油壓回路，並能應用電驛控制及PLC可程式控制油壓回路，以達到油壓乙級技術士技術檢定的技術水準。本課程可習得全油壓控制、油壓-電驛控制、PLC可程式控制器等相連結之控制技術，達到對油壓自動化機械之維修保養並具有改善、製作的專業能力。 二、主要授課內容：1、全油壓控制回路設計與實習。2、油壓-電氣控制回路設計與實習。3、油壓-可程式控制實習。	1、全油壓控制回路設計與實習。 2、油壓-電氣控制回路設計與實習。 3、油壓-可程式控制實習。	96	15	2,400	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六	108.01.05(筆試)	智力測驗及油壓控制相關常識
108-2	電機工程	油壓伺服控制	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對油壓在自動化機械控制的觀念及搭配可程式控制器控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解油壓伺服控制在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種油壓控制回路，並能應用微電腦可程式控制器各種指令及工業自動化控制應用實例設計與實習。本課程可習得油壓伺服控制、油壓-電驛控制、PLC可程式控制器等相連結之控制技術，達到對油壓自動化機械之維修保養並具有改善、製作的專業能力。 二、授課內容：1、油壓基本迴路介紹與實習。2、油壓比例伺服控制技術講解與實習。3、伺服閥實務拆解與實習。	1、油壓基本迴路介紹與實習。 2、油壓比例伺服控制技術講解與實習。 3、伺服閥實務拆解與實習。	56	15	1,500	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六	108.04.27(筆試)	智力測驗及油壓控制相關常識
108-3	電機工程	氣壓控制	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對氣壓在自動化機械控制的觀念及搭配可程式控制器控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解氣壓控制在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用微電腦可程式控制器各種指令及工業自動化控制應用實例設計與實習。本課程可習得純氣壓控制、氣壓-電驛控制、PLC可程式控制器等相連結之控制技術，達到對氣壓自動化機械之維修保養並具有改善、製作的專業能力。 二、主要授課內容：1、機械-氣壓控制回路設計與實習。2、電氣-氣壓控制回路設計與實習。3、基本PLC控制程式設計與實習。	1、機械-氣壓控制回路設計與實習。 2、電氣-氣壓控制回路設計與實習。 3、基本PLC控制程式設計與實習。	96	15	2,400	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六	108.08.31(筆試)	智力測驗及氣壓控制相關常識
108-1	製圖	電腦機械繪圖	一、訓練目標：訓練學員熟悉Autocad軟體在機械繪圖之操作方法等相關知識，培育電腦機械繪圖技術人力。 二、授課內容：1、螢幕顯示控制與繪圖環境設定：選取物件、畫面縮放、視景平移、繪圖單位(UNITS)設定、基本樣板的建立。2、繪圖與修改指令：分解、刪除、退回、拉伸、移動、旋轉、比例縮放、鏡射。3、實務技巧：尺寸標註、圖層管理、填充線、圖塊、出圖與測量等繪圖技巧。	1、螢幕顯示控制與繪圖環境設定：選取物件、畫面縮放、視景平移、繪圖單位(UNITS)設定、基本樣板的建立。2、繪圖與修改指令：分解、刪除、退回、拉伸、移動、旋轉、比例縮放、鏡射。3、實務技巧：尺寸標註、圖層管理、填充線、圖塊、出圖與測量等繪圖技巧。	96	15	1,750	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六	108.01.05(筆試)	視圖及製圖

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-2	製圖	電腦機械繪圖	一、訓練目標：訓練學員熟悉Autocad軟體在機械繪圖之操作方法等相關知識，培育電腦機械繪圖技術人力。 二、授課內容：1、螢幕顯示控制與繪圖環境設定：選取物件、畫面縮放、視景平移、繪圖單位 (UNITS)設定、基本樣板的建立。2、繪圖與修改指令：分解、刪除、退回、拉伸、移動、旋轉、比例縮放、鏡射。3、實務技巧：尺寸標註、圖層管理、填充線、圖塊、出圖與測量等繪圖技巧。	1、螢幕顯示控制與繪圖環境設定：選取物件、畫面縮放、視景平移、繪圖單位 (UNITS)設定、基本樣板的建立。2、繪圖與修改指令：分解、刪除、退回、拉伸、移動、旋轉、比例縮放、鏡射。3、實務技巧：尺寸標註、圖層管理、填充線、圖塊、出圖與測量等繪圖技巧。	96	15	1,750	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六	108.04.27 (筆試)	視圖及製圖
108-3	製圖	電腦機械繪圖	一、訓練目標：訓練學員熟悉Autocad軟體在機械繪圖之操作方法等相關知識，培育電腦機械繪圖技術人力。 二、授課內容：1、螢幕顯示控制與繪圖環境設定：選取物件、畫面縮放、視景平移、繪圖單位 (UNITS)設定、基本樣板的建立。2、繪圖與修改指令：分解、刪除、退回、拉伸、移動、旋轉、比例縮放、鏡射。3、實務技巧：尺寸標註、圖層管理、填充線、圖塊、出圖與測量等繪圖技巧。	1、螢幕顯示控制與繪圖環境設定：選取物件、畫面縮放、視景平移、繪圖單位 (UNITS)設定、基本樣板的建立。2、繪圖與修改指令：分解、刪除、退回、拉伸、移動、旋轉、比例縮放、鏡射。3、實務技巧：尺寸標註、圖層管理、填充線、圖塊、出圖與測量等繪圖技巧。	96	15	1,750	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六	108.08.31 (筆試)	視圖及製圖
108-1	製圖	SolidWorks電腦繪圖基礎與3D列印(夜間)	一、訓練目標：Solidworks廣為雲嘉南地區企業使用，學習之人數眾多但提供訓練課程之單位有限，本課程訓練學員熟悉SolidWorks 3D軟體之基本繪圖原理及3D列印設備操作方法等相關知識之能力，培育電腦機械繪圖技術人力。 二、授課內容：1、3D零件繪製：2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習。2、組合件繪製：組合件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。4、3D列印作業：STL轉檔、3D列印置入、3D列印後處理。	1、3D零件繪製：2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習。2、組合件繪製：組合件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。4、3D列印作業：STL轉檔、3D列印置入、3D列印後處理。	96	15	1,750	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期二、星期三	108.01.05 (筆試)	視圖及製圖
108-2	製圖	SolidWorks電腦繪圖基礎與3D列印(夜間)	一、訓練目標：Solidworks廣為雲嘉南地區企業使用，學習之人數眾多但提供訓練課程之單位有限，本課程訓練學員熟悉SolidWorks 3D軟體之基本繪圖原理及3D列印設備操作方法等相關知識之能力，培育電腦機械繪圖技術人力。 二、授課內容：1、3D零件繪製：2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習。2、組合件繪製：組合件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。4、3D列印作業：STL轉檔、3D列印置入、3D列印後處理。	1、3D零件繪製：2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習。2、組合件繪製：組合件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。4、3D列印作業：STL轉檔、3D列印置入、3D列印後處理。	96	15	1,750	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期二、星期三	108.04.27 (筆試)	視圖及製圖

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-3	製圖	SolidWorks電腦繪圖基礎與3D列印(夜間)	一、訓練目標：Solidworks廣為雲嘉南地區企業使用，學習之人數眾多但提供訓練課程之單位有限，本課程訓練學員熟悉SolidWorks 3D軟體之基本繪圖原理及3D列印設備操作方法等相關知識之能力，培育電腦機械繪圖技術人力。 二、授課內容：1、3D零件繪製：2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習。2、組合件繪製：組合件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。4、3D列印作業：STL轉檔、3D列印置入、3D列印後處理。	1、3D零件繪製：2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習。2、組合件繪製：組合件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。4、3D列印作業：STL轉檔、3D列印置入、3D列印後處理。	96	15	1,750	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期二、星期三	108.08.31(筆試)	視圖及製圖
108-1	製圖	仿真品造型設計	一、訓練目標：好的設計是將我們與競爭對手區分開的最重要方法。設計是重要的生產力，對企業來說是第二核心技術，在強調實用與功能性的同時，好的設計可以擺脫市場上的同質化競爭，對企業行銷與品牌有巨大影響。本課程訓練製作仿真品造型相關技能，培育產品設計打樣技術人力。 二、授課內容：1、手工工具應用：塑膠滾棒、雙頭刮土刀、雙頭轉印筆針、木柄尖斜刀、橡皮筆工具、木柄鐵針工具、鐵製金屬刮刀之使用。2、產品外型設計：油土塑型特性、結合手工工具操作應用。3、進階產品設計：各類用品、工業產品、個人風格特色製品模型製作及其他創意設計。	1、手工工具應用：塑膠滾棒、雙頭刮土刀、雙頭轉印筆針、木柄尖斜刀、橡皮筆工具、木柄鐵針工具、鐵製金屬刮刀之使用。2、產品外型設計：油土塑型特性、結合手工工具操作應用。3、進階產品設計：各類用品、工業產品、個人風格特色製品模型製作及其他創意設計。	96	15	1,750	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期日	108.01.05(筆試)	視圖及製圖
108-2	製圖	仿真品造型設計	一、訓練目標：好的設計是將我們與競爭對手區分開的最重要方法。設計是重要的生產力，對企業來說是第二核心技術，在強調實用與功能性的同時，好的設計可以擺脫市場上的同質化競爭，對企業行銷與品牌有巨大影響。本課程訓練製作仿真品造型相關技能，培育產品設計打樣技術人力。 二、授課內容：1、手工工具應用：塑膠滾棒、雙頭刮土刀、雙頭轉印筆針、木柄尖斜刀、橡皮筆工具、木柄鐵針工具、鐵製金屬刮刀之使用。2、產品外型設計：油土塑型特性、結合手工工具操作應用。3、進階產品設計：各類用品、工業產品、個人風格特色製品模型製作及其他創意設計。	1、手工工具應用：塑膠滾棒、雙頭刮土刀、雙頭轉印筆針、木柄尖斜刀、橡皮筆工具、木柄鐵針工具、鐵製金屬刮刀之使用。2、產品外型設計：油土塑型特性、結合手工工具操作應用。3、進階產品設計：各類用品、工業產品、個人風格特色製品模型製作及其他創意設計。	96	15	1,750	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期日	108.04.27(筆試)	視圖及製圖
108-3	製圖	仿真品造型設計	一、訓練目標：好的設計是將我們與競爭對手區分開的最重要方法。設計是重要的生產力，對企業來說是第二核心技術，在強調實用與功能性的同時，好的設計可以擺脫市場上的同質化競爭，對企業行銷與品牌有巨大影響。本課程訓練製作仿真品造型相關技能，培育產品設計打樣技術人力。 二、授課內容：1、手工工具應用：塑膠滾棒、雙頭刮土刀、雙頭轉印筆針、木柄尖斜刀、橡皮筆工具、木柄鐵針工具、鐵製金屬刮刀之使用。2、產品外型設計：油土塑型特性、結合手工工具操作應用。3、進階產品設計：各類用品、工業產品、個人風格特色製品模型製作及其他創意設計。	1、手工工具應用：塑膠滾棒、雙頭刮土刀、雙頭轉印筆針、木柄尖斜刀、橡皮筆工具、木柄鐵針工具、鐵製金屬刮刀之使用。2、產品外型設計：油土塑型特性、結合手工工具操作應用。3、進階產品設計：各類用品、工業產品、個人風格特色製品模型製作及其他創意設計。	96	15	1,750	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期日	108.08.31(筆試)	視圖及製圖

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-1	製圖	SolidWorks 3D電腦繪圖基礎	一、訓練目標：solidworks廣為雲嘉南地區企業使用，學習之人數眾多但提供訓練課程之單位有限，本課程訓練學員熟悉SolidWorks 3D軟體之基本繪圖原理及操作方法等相關知識之能力，培育電腦機械繪圖技術人力。 二、授課內容：1、3D零件繪製：2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習、鈹金零件繪製與模具設計基礎。 2、組合件繪製：組合件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。	1、3D零件繪製：2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習、鈹金零件繪製與模具設計基礎。 2、組合件繪製：組合件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。	96	15	1,750	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六	108.01.05(筆試)	視圖及製圖
108-3	製圖	SolidWorks 3D電腦繪圖基礎	一、訓練目標：solidworks廣為雲嘉南地區企業使用，學習之人數眾多但提供訓練課程之單位有限，本課程訓練學員熟悉SolidWorks 3D軟體之基本繪圖原理及操作方法等相關知識之能力，培育電腦機械繪圖技術人力。 二、授課內容：1、3D零件繪製：2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習、鈹金零件繪製與模具設計基礎。2、組合件繪製：組合件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。	1、3D零件繪製：2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習、鈹金零件繪製與模具設計基礎。 2、組合件繪製：組合件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。	96	15	1,750	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六	108.08.31(筆試)	視圖及製圖
108-2	製圖	Inventor 3D電腦繪圖基礎	一、訓練目標：Inventor 3D廣為雲嘉南地區企業使用，學習之人數眾多但提供訓練課程之單位有限，本課程訓練學員擁有2D繪圖/編輯到進階組立/立體系統圖之能力，培育電腦機械繪圖技術人力。 二、授課內容：1、3D零件繪製：2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、斷面混成練習、掃掠與螺旋、折彎零件與浮雕及印花。2、組合圖繪製：組合件工具操作、置入約束與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。	1、3D零件繪製：2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、斷面混成練習、掃掠與螺旋、折彎零件與浮雕及印花。2、組合圖繪製：組合件工具操作、置入約束與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。	96	15	1,750	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六	108.04.27(筆試)	視圖及製圖
108-3	其它機械裝修	機電整合機動設備維修	一、訓練目標：1、學科：主要增進在職人員對機械、電路、油路整合之機動設備(速克達250cc以下)的相關原理及保養、修護實務技術與相關專業知識。2、技能：使用速克達或其他機動設備，依現場各種不同情況實際教學，使學員能熟習各種故障狀況進而加以修護完成。 二、主要授課內容：1、機動引擎修護工具及量測儀器介紹。2、電路系統認識與實習。3、ECU引擎電路系統介紹與實習。4、機動設備機構組裝介紹與實習。5、煞車系統傳動系統介紹與實習。6、機動設備定期維護保養介紹與實習。	1、機動引擎修護工具及量測儀器介紹。2、電路系統認識與實習。3、ECU引擎電路系統介紹與實習。4、機動設備機構組裝介紹與實習。5、煞車系統傳動系統介紹與實習。6、機動設備定期維護保養介紹與實習。	80	15	1,850	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六	108.08.31(筆試)	智力測驗及機械修護相關常識

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-1	電機工程技術	西門子PLC控制基礎	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對自動化機械控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科技能檢定的實習設備進行實務上的實習。本課程可習得習得氣壓-機構連結控制及PLC可程式控制等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1、自動控制概論。2、感測器控制與實習。3、PLC可程式控制與實習(西門子系列PLC)。4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列PLC)。	1、自動控制概論 2、感測器控制與實習 3、PLC可程式控制與實習(西門子系列PLC) 4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列PLC)	96	15	2,410	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期六	108.01.05(筆試)	智力測驗及機電整合相關常識
108-2	電機工程技術	西門子PLC控制基礎	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對自動化機械控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科技能檢定的實習設備進行實務上的實習。本課程可習得習得氣壓-機構連結控制及PLC可程式控制等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1、自動控制概論。2、感測器控制與實習。3、PLC可程式控制與實習(西門子系列PLC)。4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列PLC)。	1、自動控制概論 2、感測器控制與實習 3、PLC可程式控制與實習(西門子系列PLC) 4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列PLC)	96	15	2,410	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期六	108.04.27(筆試)	智力測驗及機電整合相關常識
108-3	電機工程技術	西門子PLC控制基礎	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對自動化機械控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科技能檢定的實習設備進行實務上的實習。本課程可習得習得氣壓-機構連結控制及PLC可程式控制等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1、自動控制概論。2、感測器控制與實習。3、PLC可程式控制與實習(西門子系列PLC)。4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列PLC)。	1、自動控制概論 2、感測器控制與實習 3、PLC可程式控制與實習(西門子系列PLC) 4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列PLC)	96	15	2,410	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期六	108.08.31(筆試)	智力測驗及機電整合相關常識
108-1	電機工程技術	西門子PLC控制基礎(夜間)	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對自動化機械控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科技能檢定的實習設備進行實務上的實習。本課程可習得習得氣壓-機構連結控制及PLC可程式控制等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1、自動控制概論。2、感測器控制與實習。3、PLC可程式控制與實習(西門子系列PLC)。4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列PLC)。	1、自動控制概論 2、感測器控制與實習 3、PLC可程式控制與實習(西門子系列PLC) 4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列PLC)	96	15	2,410	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期二、星期四	108.01.05(筆試)	智力測驗及機電整合相關常識

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-2	電機工程技術	西門子PLC控制基礎(夜間)	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對自動化機械控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科技能檢定的實習設備進行實務上的實習。本課程可習得習得氣壓-機構連結控制及PLC可程式控制等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1、自動控制概論。2、感測器控制與實習。3、PLC可程式控制與實習(西門子系列PLC)。4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列PLC)。	1、自動控制概論 2、感測器控制與實習 3、PLC可程式控制與實習(西門子系列PLC) 4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列PLC)	96	15	2,410	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期二、星期四	108.04.27(筆試)	智力測驗及機電整合相關常識
108-3	電機工程技術	西門子PLC控制基礎(夜間)	一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對自動化機械控制的原理、實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科技能檢定的實習設備進行實務上的實習。本課程可習得習得氣壓-機構連結控制及PLC可程式控制等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1、自動控制概論。2、感測器控制與實習。3、PLC可程式控制與實習(西門子系列PLC)。4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列PLC)。	1、自動控制概論 2、感測器控制與實習 3、PLC可程式控制與實習(西門子系列PLC) 4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列PLC)	96	15	2,410	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期二、星期四	108.08.31(筆試)	智力測驗及機電整合相關常識
108-1	機械工程技術	模具CAD/CAM(夜間)	一、訓練目標： 培養對從事電腦輔助模具設計及基礎製造加工有興趣之人，學習模具之製造加工、組裝、維修之基本觀念及相關行業知識。 二、授課內容：1、模具概論。2、基本製圖與識圖。3、CNC數值控制概論。4、模具基礎知識與觀念。5、電腦輔助繪圖實習。6、模具基礎機械加工實習(傳統、CNC、放電加工)。7、模具組裝、維修及應用。(※軟體：AUTOCAD、PRO/E、UG CAM及其他相關軟體)	1、模具概論。2、基本製圖與識圖。3、CNC數值控制概論。4、模具基礎知識與觀念。5、電腦輔助繪圖實習。6、模具基礎機械加工實習(傳統、CNC、放電加工)。7、模具組裝、維修及應用。(※軟體：AUTOCAD、PRO/E、UG CAM及其他相關軟體)	96	15	2,020	對本課程有興趣者	107.11.09~107.12.24	108.01.06~108.04.25	星期二、星期四	108.01.05(筆試)	智力測驗及機械相關常識
108-2	機械工程技術	模具CAD/CAM(夜間)	一、訓練目標： 培養對從事電腦輔助模具設計及基礎製造加工有興趣之人，學習模具之製造加工、組裝、維修之基本觀念及相關行業知識。 二、授課內容：1、模具概論。2、基本製圖與識圖。3、CNC數值控制概論。4、模具基礎知識與觀念。5、電腦輔助繪圖實習。6、模具基礎機械加工實習(傳統、CNC、放電加工)。7、模具組裝、維修及應用。(※軟體：AUTOCAD、PRO/E、UG CAM及其他相關軟體)	1、模具概論。2、基本製圖與識圖。3、CNC數值控制概論。4、模具基礎知識與觀念。5、電腦輔助繪圖實習。6、模具基礎機械加工實習(傳統、CNC、放電加工)。7、模具組裝、維修及應用。(※軟體：AUTOCAD、PRO/E、UG CAM及其他相關軟體)	96	15	2,020	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期二、星期四	108.04.27(筆試)	智力測驗及機械相關常識

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署108年度自辦在職進修訓練開班預定表

期別	訓練職類	班級名稱	訓練目標及授課內容	課程綱要(摘要)	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	報名起訖日期	訓練起訖日期	上課週期	甄試方式&日期	甄試內容
108-3	機械工程技術	模具CAD/CAM(夜間)	<p>一、訓練目標： 培養對從事電腦輔助模具設計及基礎製造加工有興趣之人，學習模具之製造加工、組裝、維修之基本觀念及相關行業知識。</p> <p>二、授課內容：1、模具概論。2、基本製圖與識圖。3、CNC數值控制概論。4、模具基礎知識與觀念。5、電腦輔助繪圖實習。6、模具基礎機械加工實習(傳統、CNC、放電加工)。7、模具組裝、維修及應用。(※軟體：AUTOCAD、PRO/E、UG CAM及其他相關軟體)</p>	<p>1、模具概論。2、基本製圖與識圖。3、CNC數值控制概論。4、模具基礎知識與觀念。5、電腦輔助繪圖實習。6、模具基礎機械加工實習(傳統、CNC、放電加工)。7、模具組裝、維修及應用。(※軟體：AUTOCAD、PRO/E、UG CAM及其他相關軟體)</p>	96	15	2,020	對本課程有興趣者	108.07.12~107.08.23	108.09.07~108.12.26	星期二、星期四	108.08.31(筆試)	智力測驗及機械相關常識
108-2	電機工程技術	PC-BASED控制基礎與智慧機械概論(夜間)	<p>一、訓練目標：1、學科：增進在職人員對自動化機械控制的原理、PC-BASED實務技術與相關專業知識。2、技能：能充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科技能檢定的實習設備進行實務上的實習。本課程可習得習得氣壓-機構連結控制及PC-BASED控制等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力並探討智慧機械的運用。</p> <p>二、授課內容：1、自動控制概論。2、感測器控制與實習。3、PC-BASED控制與實習。4、機電整合丙級檢定實務技術(PC-BASED)。5、智慧機械概論。</p>	<p>1、自動控制概論 2、感測器控制與實習 3、PC-BASED控制與實習 4、機電整合丙級檢定實務技術(PC-BASED) 5、智慧機械概論</p>	96	15	2,360	對本課程有興趣者	108.03.08~108.04.19	108.05.04~108.08.29	星期二、星期四	108.04.27(筆試)	智力測驗及機電整合相關常識